



Verbale Assemblea Ordinaria dei Soci 2023

Mercoledì 5 Aprile 2023, alle ore 21.00, presso la sede di via Solimei n.19, si è svolta, solo in presenza, l'assemblea ordinaria dei soci 2023 con il seguente ordine del giorno:

1. *Nomina del Presidente e del Segretario dell'Assemblea Ordinaria*
2. *Relazione del Presidente della Sezione sull'attività del 2022*
3. *Relazione del Revisore dei Conti e presentazione del Bilancio Consuntivo 2022*
4. *Approvazione relazione del Presidente*
5. *Approvazione della Relazione del Revisore e del Bilancio consuntivo 2022*
6. *Quota Sociale - votazione per delega al Consiglio su poteri variazione.*
7. *Comunicazione su opportunità entrata Terzo Settore e variazione dello statuto.*
8. *Presentazione dell'Organigramma e degli Istruttori della Sezione.*
9. *Presentazione attività gruppi 2023*
10. *Presentazione attività formative 2023*
11. *Presentazione attività per trentennale sezione*
12. *Soci che festeggiano il 25° anno di iscrizione al CAI*
13. *Relazione attività AA e consegna premio ai "vincitori"*
14. *Varie ed eventuali*

Il numero dei partecipanti è di 26 in presenza + 1 delega.

1. Nomina del Presidente e del Segretario dell'Assemblea Ordinaria

A inizio assemblea vengono nominati:

- Presidente dell'assemblea: Micaela Chemini
- Segretario: Paolo Bonazzi

2. Relazione del Presidente della Sezione sull'attività del 2022:

Il presidente riporta i dati sociali del 2022 aggiornati al 31 dicembre 2022:

- Numero Soci: 390
- ordinari: 298
- familiari: 72
- giovani: 20
- juniores: 27

Nel corso del 2022 sono stati svolte le seguenti attività formative:

- 1 corso di Scialpinismo - 7 lezioni teoriche e 5 uscite in ambiente di cui 4 di due giorni (16 partecipanti)
- 1 incontro monotematico su l'arrampicata su roccia - 3 lezioni teoriche e 3 uscite in ambiente (6 partecipanti)
- 1 incontro monotematico sulle vie ferrate - 3 lezioni teoriche e 3 uscite in ambiente (12 partecipanti)
- 1 serata formativa relativa alla cartografia e all'orientamento
- 1 serata formativa relativa alla meteorologia in montagna
- 2 serate formative relative al primo soccorso (entrambe composte da 1 serata teorica e 1 serata pratica).
- 4 eventi "extra" intitolati "Tramonti in Vetta" Iniziativa svolta infrasettimanalmente e proposta da tre Consiglieri con lo scopo di effettuare un allenamento in ambiente, sulle colline bolognesi e modenese con l'obiettivo di salire una cima iconica per godersi il tramonto dalla vetta (12 partecipanti di media ad ogni uscita). Il presidente comunica all'assemblea che la sezione è ben felice di prendere in considerazione eventuali proposte da parte dei soci che volessero organizzare attività del genere durante l'anno.

Nel corso del 2022 i gruppi della sezione hanno svolto queste attività:

- Gruppo Fuoriquota - 24 gite con la partecipazione media di 20 persone ad uscita.
- Gruppo Escursionismo - 5 gite
- Gruppo Cicloescursionismo - 9 gite in collaborazione con gruppi regionali ed extraregionali.

Nel corso del 2022 alcuni soci hanno portato avanti anche il lavoro di sentieristica sui sentieri che il CAI di Modena ci ha affidato, facendo la consueta manutenzione e aprendo anche un nuovo sentiero:

- 493 Bellagamba - M.te Lagoni
- 541 Ponte Sant'Anna Passo - della Boccaia
- 551 al Colle delle Vacche
- 565 Via Vandelli - Sasso Tignoso
- 567 Roccapelago -Alpesigola
- 569 Casoni - Cagapicchio
- 571 Casoni - Alpesigola
- 573 Via Vandelli - Lago Cavo - M. Lagaccione
- 575 Il Monte-Mulino del Grillo-Sant'Antonio-Alpesigola
- 577 Le Caldie-Alpesigola
- NUOVO 577A, che unisce Sant'Antonio a Le Caldaie, e che permette un giro ad anello raggiungendo l' Alpesigola.

I soci operatori che hanno svolto questo lavoro sono: Fabbri, Mantovani, Scurani e Mescoli.

Il presidente conclude il suo intervento informando l'assemblea dell' importante novità sui pagamenti in sezione. Da novembre 2022 è possibile pagare tramite carte di credito e debito grazie all'installazione di un POS. E' stato anche introdotto il pagamento tramite la nota applicazione SATISPAY.

3. Relazione del Revisore dei Conti e presentazione del Bilancio Consuntivo 2022

Montorsi (tesoriere) illustra all'assemblea il bilancio del 2022. L'assemblea può visionare l'estratto del consuntivo economico 2022 proiettato sullo schermo dove vengono riportate in

maniera inequivocabile tutte le voci riguardanti le entrate e le uscite.

Le spese principali riguardano:

- Fatture CAI
- Dotazione e aggiornamento audio e video
- Dotazione di 5 nuovi set Artva, Pala e Sonda
- Acquisto dei giubbini "premio" per gli Aiuti Accompagnatori meritevoli.
- Rimborso agli istruttori impegnati nelle attività di didattica e corsi.
- Rimborso per la sentieristica
- Gestione del sito

Le spese relative al materiale audio/video e dei set Pala Artva e Sonda, sono state parzialmente coperte dai contributi del Gruppo regionale e del CAI nazionale.

Montorsi conclude il suo intervento comunicando che rispetto al 2021 c'è stato un incremento del saldo nonostante le spese fatte per l'innovazione tecnologica rispetto al 2021.

4. Approvazione relazione del Presidente:

l'assemblea approva

5. Approvazione della Relazione del Revisore e del Bilancio consuntivo 2022:

l'assemblea approva

6. Quota Sociale - votazione per delega al Consiglio su poteri variazione.

la tematica verrà affrontata nella prossima assemblea straordinaria in cui si tratterà la tematica del terzo settore e del cambio dello statuto. L'assemblea straordinaria verrà pianificata nelle prossime settimane.

7. Comunicazione su opportunità entrata Terzo Settore e variazione dello statuto.

il presidente anticipa ai soci l'imminente entrata della nostra sezione nel terzo settore, un'operazione diventata necessaria per continuare a svolgere le attività formative e la gestione economica in piena regola. Il primo passo necessario è la modifica dello statuto che verrà presentato nella prossima assemblea straordinaria in programma nelle prossime settimane.

Il socio fondatore Loris Duzzi interviene chiedendo quali sono le modifiche che verranno apportate allo statuto. Il consigliere Fabbri spiega che sostanzialmente saranno modifiche secondarie legate principalmente alla forma più che alla sostanza. Al lato pratico non cambierà nulla. I principi fondanti del CAI rimangono tutti. Tutte le modifiche verranno comunque rese note alla prossima assemblea straordinaria.

8. Presentazione dell'Organigramma e degli Istruttori della Sezione.

Fabio Montorsi, direttore della scuola di Alpinismo e Sci Alpinismo Angela Montanari, illustra all'assemblea le novità riguardanti gli istruttori.

Nel 2022 vengono aggiunti all'organico 2 nuovi istruttori sezionali:

- Franco Vivarelli (un operatore del soccorso alpino e alpinista di grande esperienza).

- Alessandro Eleuteri - trasferito dalla sezione di Ferrara alla nostra.

Sempre nel 2022 sono stati svolti alcuni corsi propedeutici per 3 istruttori sezionali organizzati dalla commissione CISASATER al fine di prepararli al corso per istruttori regionali che verrà svolto nel 2023.

Dei tre istruttori due sono riusciti a proseguire nel percorso formativo e sono tuttora in svolgimento le didattiche necessarie per arrivare al conseguimento dell'ambito titolo di istruttore regionale che, in caso di esito positivo, avverrà alla fine del 2023.

I due istruttori sono: Fabio Agnetti e Barnaba "Bibi" Cavazzuti.

9. Presentazione attività gruppi 2023

Per il 2023 sono stati pubblicati i calendari del gruppo Fuoriquota e del gruppo Cicloescursionismo

10. Presentazione attività formative 2023

Per il 2023 è già stato effettuato il corso di Sci Alpinismo in collaborazione con il CAI di Carpi e si è appena concluso anche quello di progressione su neve e ghiaccio.

E' stata anche svolta una serata formativa sui nodi e le corde che ha avuto un discreto successo ed è in previsione un'altra serata formativa relativa alla gestione e manutenzione dei materiali alpinistici.

Inoltre sono in programma altre attività formative relative alle vie ferrate (maggio) e all'arrampicata su roccia (settembre).

Una grandissima novità per la storia della nostra sezione è il nuovo "Corso di Escursionismo" che è già cominciato e vede la partecipazione di 10 allievi accompagnati dal nostro socio titolato Simone Malpezzi.

11. Presentazione attività per trentennale sezione

Quest'anno la nostra sezione festeggia 30 anni dalla nascita. E' un avvenimento importante che abbiamo deciso di festeggiare con due importanti eventi:

- Gita Sociale e Pranzo Comunitario - In autunno si sta organizzando una gita sociale nel nostro appennino con pranzo in rifugio.
- Concorso Fotografico - a partire dalle prossime settimane verrà pubblicato sul sito il regolamento e la pagina di iscrizione al concorso fotografico che vedrà la partecipazione di tutti i soci interessati. E' prevista una giuria e dei bellissimi premi per i vincitori.

12. Soci che festeggiano il 25° anno di iscrizione al CAI

I soci che quest'anno festeggiano i 25 anni di iscrizione al CAI non sono presenti.

I loro nomi sono: Baldini Andrea, Casoni Selene e Venturi Fabrizio. Sarà premura della sezione far pervenire gli aquilotti d'oro ai soci che hanno conseguito questo importante traguardo

13. Relazione attività AA e consegna premio ai "vincitori"

Nel 2022 era stata introdotta la figura dell'aiuto accompagnatore per dare un supporto concreto a chi si occupa della programmazione e organizzazione delle gite sociali.

L'Aiuto Accompagnatore non è un istruttore e non è una figura riconosciuta dal CAI. Non ricopre alcuna carica sociale ufficiale e non possiede alcun titolo.

L'aiuto accompagnatore (AA) è una figura di supporto alla gita. Non si occupa di organizzarla o di dirigerla ma di seguirla con un livello di attenzione più alto rispetto ad un semplice partecipante. Lo scopo è quello di aiutare i partecipanti meno esperti o quelli che si dovessero trovare in difficoltà. E' un valido aiuto dell'accompagnatore con il quale condivide la strategia di gestione della gita.

Deve necessariamente rispettare dei requisiti di carattere tecnico, fisico e attitudinale sia per entrare a far parte dell'albo, sia per mantenere il titolo nel tempo.

Alcuni AA si sono distinti per aver partecipato ad un numero più elevato di gite (oltre 12) rispetto ad altri. Questi AA vengono premiati dalla sezione con un giubbino smanicato con cappuccio al quale è stata inserita la patch del CAI e il proprio nome. Un riconoscimento e ringraziamento speciale per aver svolto un'attività preziosissima per la sezione.

Segue la consegna dei giubbini agli AA presenti.

14. Varie ed eventuali

Viene presentata la figura di Giuliano Mantovani, un nostro socio che da ormai un anno aiuta la segreteria e sta svolgendo un importante lavoro sulla biblioteca sezionale.

Antonella Scurani, attuale segretaria della sezione, interviene anticipando all'assemblea le sue imminenti dimissioni nel ruolo di segreteria.

Il presidente prende la parola per chiedere all'assemblea un aiuto nel ricercare una figura sostitutiva indispensabile per la vita della sezione.

La seduta è tolta alle ore 22:00

il presidente dell'assemblea

Micaela Chemini



ESTRATTO DEL CONSUNTIVO ECONOMICO 2022

ENTRATE	USCITE
Quote Sociali 2022	14369,59
Quote Socio C.N.S.A.	154,89
Tessere Nuovo Socio	517,04
Recupero Spese Postali	99,03
Raddoppio Massimali Ass.	89,70
Assicurazioni integrative Istr. A	1458,97
Assicurazioni integrative Istr. B	913,35
Assicurazioni integrative Socio A	1571,52
Assicurazioni integrative Socio B	413,00
RC	350,00
Giornate Didattiche	110,00
Corso SA1 2022	17,70
Capante Corso SA1 2023	146,00
Contributo Gruppo Regionale	120,00
Contributo CAI Nazionale	35,78
Libri e Cartine	41,28
Totale	23644,80
	22048,44
Fatture C.A.I.	14369,59
Contributo Regionale	154,89
Spesa Gestione Sito	517,04
Rimborso Bollini	99,03
Francobolli	89,70
Telesitore	1458,97
Computer + Agg. Hardware	913,35
Set Pala ARTVA Sonda (5)	1571,52
Giubbino Fuoriquota	413,00
Rimborso Corsi Propedeutici	350,00
Rimborso Congresso Nazionale	110,00
Materiale per Segnatura sentieri	17,70
Rimborso Soci per Sentieri	146,00
Calendario Gite 2022 - 2023	120,00
Spese cartoleria - fotocopie	35,78
Abbonamento Garmin	41,28
Contratto Wind	381,98
Serratura e Chiavi sede	224,00
Libri e Cartine	15,00
Pulizia Caldaia	90,00
Restituzione Accento Corso AI	202,86
Spese Conto	279,59
Spese Varie	447,16
Totale	22048,44
Saldo al 31-12-21	47890,67
Entrate al 31-12-2022	23644,80
Totale	47890,67
Totale entrate	47890,67
Uscite 2021	22048,44
Saldo al 31-12-21	25842,23

Dei quali 25734,28 in banca e 107,95 in cassa