

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 e ss.mm.ii.)

Il/La sottoscritto _____ Evelin Franceschini _____ nato a _____ Città del Guatemala _____
 il _____ 28/01/1983 _____ residente a _____ Pisa _____ in _____ via Livornese 366 _____
 _____ Codice Fiscale _____ FRNVLN83A68Z509N _____

consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 e
 ss.mm.ii. in caso di dichiarazioni mendaci e della decadenza dei benefici eventualmente conseguiti al
 provvedimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiere, di cui all'art. 75 del richiamato
 D.P.R.;

ai sensi e per gli effetti del D.P.R. 445/2000 e ss.mm.ii. sotto la propria responsabilità

D I C H I A R A

nella qualità di legale rappresentante dell'Associazione _____ Club Alpino Italiano Sezione di Pisa _____
 avente sede in _____ via del Chiassatello 38, 39, 40, 56122 Pisa (PI) _____

C.F. _____ 80009440506 _____ iscritta al Registro _____ APS _____

ai fini di cui all'art. 8, comma 5, lett. a) del D.M. 15 settembre 2020, che la predetta Associazione

non è in grado di depositare l'Atto costitutivo

in ragione della sua insussistenza/irrecuperabilità e che la stessa è ininterrottamente operante a
 decorrere dal _____ 13/02/1926 _____

Dichiara, infine, di essere informato che, ai sensi e per gli effetti del Regolamento 2016/679/UE (General Data Protection Regulation – GDPR), i dati raccolti tramite la presente dichiarazione saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito e per le finalità del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e con le modalità previste dalla 'Informativa generale privacy' ai sensi dell'art.13 del GDPR.

Luogo _____ Pisa _____ lì _____ 26/05/2022 _____



Il Dichiarante _____